

DIRECCIÓN GENERAL DE CONCESIONES DE OBRAS PÚBLICAS
Unidad de Seguridad Vial-Prevención de Riesgos y Contingencia

FICHA ÚNICA RESUMIDA
PARA ELABORAR EL PLAN DE CONTINGENCIA
SOCIEDAD CONCESIONARIA RUTAS DEL DESIERTO SA.

1. NOMBRE CONTRATO DE CONCESIÓN:

Concesión “Alternativas de Acceso a Iquique”

2. NOMBRE DE LA SOCIEDAD CONCESIONARIA:

Sociedad Concesionaria Rutas del Desierto S.A.

3. FECHA DE CONTINGENCIA.

Plan de Contingencia San Pedro y San Pablo: Desde el viernes 25 de junio a las 00.00 hrs. al lunes 28 de junio 2021 a las 23.59 hrs.

4. ANTECEDENTES GENERALES.

“Etapa de explotación Ruta 1” (Aeropuerto Diego Aracena-Bajo Molle)

“Etapa de explotación Ruta 16 (Humberstone – Rotonda el Pampino)

RUTA	INICIO	TÉRMINO
1	KM 374,700	KM 406,100
RUTA	INICIO	TÉRMINO
16	KM 0,000	KM 47,000

5. OBRAS DE PREVENCIÓN REALIZADAS

Se contempla mantener adicional para la contingencia de San Pedro y San Pablo, 01 cuadrilla al llamado la cual consisten en:

Servicios Extraordinarios	Cantidad	Detalle
Equipo Conservación Vial	1	01 Capataz y 03 Ayudantes

El personal cuenta con los conocimientos específicos y se encuentran equipados, para actuar en caso de ser requeridos ante una emergencia y/o contingencia, definidas. Estas

labores serán principalmente orientadas a solicitar y dar apoyo a las unidades de Emergencia como Carabine

6. PLANILLA DE FLUJO VEHICULAR REAL AÑO 2020

**PLAZA DE PEAJE
PAMPA PERDIZ**

RANGO HORARIO	26-06-2020		27-06-2020		28-06-2020		29-06-2020	
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida
00:00 - 01:00	15	9	18	3	11	6	9	6
01:00 - 02:00	8	4	9	8	6	4	9	4
02:00 - 03:00	3	8	4	5	1	2	3	3
03:00 - 04:00	7	4	5	3	2	0	3	3
04:00 - 05:00	5	9	10	8	2	5	1	12
05:00 - 06:00	21	57	13	69	2	23	10	46
06:00 - 07:00	51	116	27	85	13	61	12	79
07:00 - 08:00	80	269	55	122	30	68	48	112
08:00 - 09:00	102	162	67	124	60	66	64	92
09:00 - 10:00	119	116	81	87	41	51	63	77
10:00 - 11:00	151	110	77	64	67	42	72	76
11:00 - 12:00	107	124	78	104	42	47	62	69
12:00 - 13:00	121	149	84	98	53	59	76	63
13:00 - 14:00	127	129	93	89	41	48	93	60
14:00 - 15:00	156	155	102	100	83	45	86	68
15:00 - 16:00	137	124	94	100	65	41	79	93
16:00 - 17:00	181	157	111	75	51	49	105	95
17:00 - 18:00	162	159	111	94	74	60	115	92
18:00 - 19:00	226	164	123	100	76	56	119	109
19:00 - 20:00	200	124	101	56	92	50	134	75
20:00 - 21:00	136	70	88	37	60	44	107	53
21:00 - 22:00	92	24	65	13	24	13	68	44
22:00 - 23:00	43	15	14	18	23	18	37	21
23:00 - 24:00	25	10	15	7	18	4	32	16
totales	2275	2268	1445	1469	937	862	1407	1368

**PLAZA DE PEAJE
CHUCUMATA**

RANGO HORARIO	26-06-2020		27-06-2020		28-06-2020		29-06-2020	
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida
00:00 - 01:00	18	1	17	5	13	3	8	6
01:00 - 02:00	8	2	3	4	7	2	1	2
02:00 - 03:00	8	4	5	3	2	0	4	3
03:00 - 04:00	14	3	9	4	0	1	4	4
04:00 - 05:00	4	11	10	4	2	3	4	3
05:00 - 06:00	21	9	9	6	2	1	9	12
06:00 - 07:00	22	109	5	60	5	59	5	61
07:00 - 08:00	65	386	29	179	12	117	28	139
08:00 - 09:00	117	108	84	74	82	45	100	93
09:00 - 10:00	83	94	43	36	19	10	78	43
10:00 - 11:00	61	81	37	32	23	17	49	54
11:00 - 12:00	72	85	37	35	18	15	35	40
12:00 - 13:00	112	112	30	42	18	25	46	56
13:00 - 14:00	68	73	62	26	27	31	65	57
14:00 - 15:00	62	68	36	38	30	59	61	65
15:00 - 16:00	137	89	55	32	77	56	81	47
16:00 - 17:00	144	78	50	27	37	26	42	37
17:00 - 18:00	134	108	48	45	38	28	42	33
18:00 - 19:00	161	86	55	37	41	28	40	54
19:00 - 20:00	157	58	90	40	77	44	80	45
20:00 - 21:00	72	13	62	8	64	15	58	13
21:00 - 22:00	23	16	14	5	20	9	23	15
22:00 - 23:00	23	19	7	13	9	7	11	11
23:00 - 24:00	21	14	7	1	6	4	14	6
totales	1607	1627	804	756	629	605	888	899

6.1. PLANILLA FLUJO VEHICULAR ESTIMATIVO EN PERIODO DE CONTINGENCIA

PLAZA DE PEAJE PAMPA PERDIZ

RANGO HORARIO	25-06-2021		26-06-2021		27-06-2021		28-06-2021	
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida
00:00 - 01:00	17	10	20	3	12	7	10	7
01:00 - 02:00	9	4	10	9	7	4	10	4
02:00 - 03:00	3	9	4	6	1	2	3	3
03:00 - 04:00	8	4	6	3	2	0	3	3
04:00 - 05:00	6	10	11	9	2	6	1	13
05:00 - 06:00	23	63	14	76	2	25	11	51
06:00 - 07:00	56	128	30	94	14	67	13	87
07:00 - 08:00	88	296	61	134	33	75	53	123
08:00 - 09:00	112	178	74	136	66	73	70	101
09:00 - 10:00	131	128	89	96	45	56	69	85
10:00 - 11:00	166	121	85	70	74	46	79	84
11:00 - 12:00	118	136	86	114	46	52	68	76
12:00 - 13:00	133	164	92	108	58	65	84	69
13:00 - 14:00	140	142	102	98	45	53	102	66
14:00 - 15:00	172	171	112	110	91	50	95	75
15:00 - 16:00	151	136	103	110	72	45	87	102
16:00 - 17:00	199	173	122	83	56	54	116	105
17:00 - 18:00	178	175	122	103	81	66	127	101
18:00 - 19:00	249	180	135	110	84	62	131	120
19:00 - 20:00	220	136	111	62	101	55	147	83
20:00 - 21:00	150	77	97	41	66	48	118	58
21:00 - 22:00	101	26	72	14	26	14	75	48
22:00 - 23:00	47	17	15	20	25	20	41	23
23:00 - 24:00	28	11	17	8	20	4	35	18
totales	2503	2495	1590	1616	1031	948	1548	1505

Estimativo 2021

- 10% de incremento de tráfico respecto a lo registrado el año 2020.
- De acuerdo con el Plan Paso a Paso actual, en fecha de contingencia la Región de Tarapacá podría encontrarse en fase 1 o fase 3 según lo establezca la autoridad sanitaria.

**PLAZA DE PEAJE
CHUCUMATA**

RANGO HORARIO	25-06-2021		26-06-2021		27-06-2021		28-06-2021	
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida
00:00 - 01:00	20	1	19	6	14	3	9	7
01:00 - 02:00	9	2	3	4	8	2	1	2
02:00 - 03:00	9	4	6	3	2	0	4	3
03:00 - 04:00	15	3	10	4	0	1	4	4
04:00 - 05:00	4	12	11	4	2	3	4	3
05:00 - 06:00	23	10	10	7	2	1	10	13
06:00 - 07:00	24	120	6	66	6	65	6	67
07:00 - 08:00	71	425	32	197	13	129	31	153
08:00 - 09:00	129	119	92	81	90	50	110	102
09:00 - 10:00	91	103	47	40	21	11	86	47
10:00 - 11:00	67	89	41	35	25	19	54	59
11:00 - 12:00	79	94	41	39	20	17	39	44
12:00 - 13:00	123	123	33	46	20	28	51	62
13:00 - 14:00	75	80	68	29	30	34	72	63
14:00 - 15:00	68	75	40	42	33	65	67	72
15:00 - 16:00	151	98	61	35	85	62	89	52
16:00 - 17:00	158	86	55	30	41	29	46	41
17:00 - 18:00	147	119	53	50	42	31	46	36
18:00 - 19:00	177	95	61	41	45	31	44	59
19:00 - 20:00	173	64	99	44	85	48	88	50
20:00 - 21:00	79	14	68	9	70	17	64	14
21:00 - 22:00	25	18	15	6	22	10	25	17
22:00 - 23:00	25	21	8	14	10	8	12	12
23:00 - 24:00	23	15	8	1	7	4	15	7
totales	1768	1790	884	832	692	666	977	989

Estimativo 2021

- 10% de incremento de tráfico respecto a lo registrado el año 2020.
- De acuerdo con el Plan Paso a Paso actual, en fecha de contingencia la Región de Tarapacá podría encontrarse en fase 1 o fase 3 según lo establezca la autoridad sanitaria.

7. GESTIONES DE TRANSITO

a)

Nombre de la Gestión	Sector Km, de inicio y término	Medida	Horario
No aplica para esta contingencia.	N/A	N/A	N/A

b) **Gestión Tarifaria**

Gestión Tarifaria	Sector Km, de inicio y término	Medida	Horario
No aplica para esta contingencia.	N/A	N/A	N/A

c) **Gestión restricción de circulación de camiones**

Restricción	Sector Km, de inicio y término	Medida	Horario
No aplica para esta contingencia.	N/A	N/A	N/A

d) **Gestión de desvíos durante la contingencia**

KM.	SECTOR.	LONGITUD.	SEÑALIZACIÓN Y ELEMENTOS DE SEGURIDAD EMPLEADOS.	FECHA INICIO Y DE TÉRMINO.	OBSERVACIONES.

Durante la contingencia en el tramo concesionado no habrá desvíos ni angostamientos. En caso de existir alguna emergencia que requiera algún desvío o angostamiento será informado oportunamente a la Inspección Fiscal.

8. GESTIONES EN PLAZAS DE PEAJE

a) Plaza de Peaje Chucumata (Ruta A1 Km 381.5):

Plaza de peaje	Km	N° de casetas	N° Casetas (Máximo Funcionando)				Comentario
			Salida		Retorno		
TURNO DIA	R1 381.600	4 operativas	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	Se mantendrá un monitoreo constante de la operativa del Peaje, por posibles aumentos y cambios en el destino del flujo y modificar la cantidad de vías en cada sentido.
TURNO NOCHE	R1 381.600	4 operativas	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	Se mantendrá un monitoreo constante de la operativa del Peaje, por posibles aumentos y cambios en el destino del flujo y modificar la cantidad de vías en cada sentido.

Plaza de Peaje Pampa Perdiz (Ruta A16 Km 12.5):

Plaza de peaje	Km	N° de casetas	N° Casetas (Máximo Funcionando)				Comentario
			Salida		Retorno		
TURNO DIA	R16 12.500	4 operativas	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	Se mantendrá un monitoreo constante de la operativa del Peaje, por posibles aumentos y cambios en el destino del flujo y modificar la cantidad de vías en cada sentido.
TURNO NOCHE	R16 12.500	4 operativas	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	Se mantendrá un monitoreo constante de la operativa del Peaje, por posibles aumentos y cambios en el destino del flujo y modificar la cantidad de vías en cada sentido.

9. PUNTOS DE RIESGOS POTENCIALES Y MEDIDAS ADOPTADAS

Ruta 1:

Sector (Kmi - Kmt)	Riesgo	Medida adoptada
Aeropuerto (374.800-375.700)	Cambio de condición de doble calzada a calzada única bidireccional.	Apoyo con PMV mensajería del inicio de calzada bidireccional.
Bajo Molle (406.100 – 406.200)	Cambio de condición de vía expresa a área urbana	Apoyo con PMV mensajería del inicio de zona urbana recordando vel. max. 60 km/hrs

Ruta 16:

Sector (Kmi - Kmt)	Riesgo	Medida adoptada
Sector Pampa Perdiz (Km 10.000 – Km 32.000)	Sector de Niebla	Apoyo con PMV y aumento frecuencia de patrullajes en caso de producirse esta condición
Sector Urbano (34.000 – 39.000)	Zona Urbana con cambio de condición a Trinchera	Apoyo con PMV mensajería
Cuesta El Pampino (Km 39.000 -47.000)	Zona de Curvas y Pendientes	En caso de ser requerido se aumentará frecuencia de patrullajes.

10. RECURSOS DISPONIBLES

Servicios Permanentes	Cantidad	Detalle
Asistencia Vial	2	Vigilancia Vial
Ambulancias	2	Área de servicios Generales R1: Km 386.600 y R16: 25.600
Grúa de Rescate	2	Área de servicios Generales R1: Km 386.600 y R16: 25.600
Postes SOS	47	2 cada 3 kilómetros.

11. PLAN COMUNICACIONAL

Medida	Lugar, Sector o Unidad	Medida adoptada
Twitter	Redes sociales en línea	Mensajes con el estado de la carretera y la operativa de Tránsito
Paneles de Mensajería Variable	Todos	Mensajes con el estado de la carretera y la operativa de Tránsito

12. ALCANCES DEL PLAN

Plan de Contingencia San Pedro y San Pablo: Desde el viernes 25 de junio de 2021 a las 00.00 hrs. al lunes 28 de junio 2021 a las 23.59 hrs.

El presente Plan de contingencia tiene como fin, generar medidas preventivas respecto a la posible existencia de aumento del flujo de tránsito vehicular por la ruta, de tal forma de tomar las medidas necesarias a fin de mantener la buena calidad del servicio entregado, así como reconocer ciertas zonas que podrían ser vulnerables o donde se debían adoptar medidas adicionales para garantizar el flujo vehicular continuo.

13. CONOCIMIENTO DEL PLAN

Nombre	Cargo	Teléfono Celular	Correo Electrónico
Gonzalo Barahona.	Gerente de Explotación	971096408	gbarahona@sacyr.com
José Astudillo.	Jefe de Contrato	933739060	jrastudillo@sacyr.com
Patricio Rubio.	Supervisor Vial	956070966	parubio@sacyr.com
Nicole Santis.	Jefe de Peajes	987233555	nssantis@sacyr.com
Carlos Díaz.	Jefe de Mantenimiento	942875598	rdd.tec_mantencion@saopse.cl
Jonás Zamora	Informático	966684253	jdzamora@sacyr.com
Dahian Contreras.	Secretario Técnico	9 7376 8509	decontreras@sacyr.com
Raquel Cortés.	Enc. De Prevencion de Riesgos	982695250	rcortesf@sacyr.com
Centro de Control y Operaciones	Operador de Centro de Control	800.370.770 057-2403411	rdd.centrodecontrol@saopse.cl

14. COORDINACIONES

• Institución	Representante	Teléfono Contacto
SAMU	Hospital Regional de Iquique	131-057-2406549
Sapu Chanavayita	SAPU Chanavayita	600.360.77.77
Cuerpo de Bomberos Iquique	Bomberos de Iquique	132-057-2574535
Cuerpo de Bomberos de Santa Rosa de Huantajaya	Bomberos de Santa Rosa de Huantajaya y Alto hospicio	057-2493025
Cuerpo de Bomberos de Pozo Almonte	Bomberos de Pozo Almonte	057-2751080
Carabineros de Chile	Cenco	133-057- 2557035
Carabineros de Chile	1ra comisaria de Iquique	057-2557040
Carabineros de Chile	2da Comisaria de Pozo Almonte	057-2557116
Carabineros de Chile	3ra Comisaria de Alto Hospicio.	057-2557156
Carabineros de Chile	Reten de Chanavayita	057- 2557070
ONEMI	Región de Tarapacá	057-2336661

: