

DIRECCIÓN GENERAL DE CONCESIONES DE OBRAS PÚBLICAS
Unidad de Seguridad Vial-Prevención de Riesgos y Contingencia

FICHA ÚNICA RESUMIDA
PARA ELABORAR EL PLAN DE CONTINGENCIA
SOCIEDAD CONCESIONARIA RUTAS DEL DESIERTO SA.

1. NOMBRE CONTRATO DE CONCESIÓN:

Concesión “Alternativas de Acceso a Iquique”

2. NOMBRE DE LA SOCIEDAD CONCESIONARIA:

Sociedad Concesionaria Rutas del Desierto S.A.

3. FECHA DE CONTINGENCIA.

Plan de Contingencia Semana Santa: Desde el jueves 01 de abril a las 00.00 hrs. al Domingo 04 de abril 2021 a las 23.59 hrs.

4. ANTECEDENTES GENERALES.

“Etapa de explotación Ruta 1” (Aeropuerto Diego Aracena-Bajo Molle)

“Etapa de explotación Ruta 16 (Humberstone – Rotonda el Pampino)

RUTA	INICIO	TÉRMINO
1	KM 374,700	KM 406,100
RUTA	INICIO	TÉRMINO
16	KM 0,000	KM 47,000

5. OBRAS DE PREVENCIÓN REALIZADAS

Se contempla mantener adicional para la contingencia de fin de Semana Santa 01 cuadrilla al llamado la cual consisten en:

Servicios Extraordinarios	Cantidad	Detalle
Equipo Conservación Vial	1	01 Capataz y 03 Ayudantes

El personal cuenta con los conocimientos específicos y se encuentran equipados, para actuar en caso de ser requeridos ante una emergencia y/o contingencia, definidas. Estas

labores serán principalmente orientadas a solicitar y dar apoyo a las unidades de Emergencia como Carabineros y Bomberos.

6. PLANILLA DE FLUJO VEHICULAR REAL AÑO 2020

PLAZA DE PEAJE CHUCUMATA

RANGO HORARIO	10-04-2020		11-04-2020		12-04-2020	
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida
00:00 - 01:00	22	9	12	4	2	2
01:00 - 02:00	15	4	11	3	3	0
02:00 - 03:00	13	0	10	1	3	0
03:00 - 04:00	9	0	6	0	2	2
04:00 - 05:00	7	9	9	3	5	7
05:00 - 06:00	14	55	8	41	8	38
06:00 - 07:00	34	161	33	130	24	126
07:00 - 08:00	80	170	98	134	72	137
08:00 - 09:00	108	82	93	63	105	72
09:00 - 10:00	84	51	47	51	77	58
10:00 - 11:00	64	62	38	56	44	52
11:00 - 12:00	66	75	43	46	58	54
12:00 - 13:00	69	42	50	49	63	58
13:00 - 14:00	92	88	47	60	55	51
14:00 - 15:00	103	92	52	69	51	55
15:00 - 16:00	85	74	68	84	39	51
16:00 - 17:00	81	73	99	66	44	46
17:00 - 18:00	92	95	88	68	65	67
18:00 - 19:00	122	123	95	90	99	74
19:00 - 20:00	170	81	122	58	142	46
20:00 - 21:00	110	29	68	27	97	21
21:00 - 22:00	23	23	27	16	25	13
22:00 - 23:00	18	18	23	9	18	9
23:00 - 24:00	21	14	9	6	16	5
totales	1502	1430	1156	1134	1117	1044

**PLAZA DE PEAJE
PAMPA PERDIZ**

RANGO HORARIO	10-04-2020		11-04-2020		12-04-2020	
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida
00:00 - 01:00	20	11	8	6	12	12
01:00 - 02:00	10	9	9	4	11	24
02:00 - 03:00	5	5	10	6	13	18
03:00 - 04:00	9	7	12	4	21	17
04:00 - 05:00	14	33	18	23	21	47
05:00 - 06:00	38	119	31	86	38	94
06:00 - 07:00	73	181	57	140	67	114
07:00 - 08:00	145	174	93	154	87	113
08:00 - 09:00	117	151	102	146	84	90
09:00 - 10:00	127	130	109	145	89	87
10:00 - 11:00	151	139	119	147	100	122
11:00 - 12:00	157	133	127	128	114	123
12:00 - 13:00	149	109	127	111	118	95
13:00 - 14:00	133	110	121	110	109	86
14:00 - 15:00	140	133	130	103	129	79
15:00 - 16:00	155	132	127	109	133	93
16:00 - 17:00	161	123	135	118	126	125
17:00 - 18:00	176	126	147	121	163	153
18:00 - 19:00	205	99	145	115	209	138
19:00 - 20:00	194	61	144	81	206	109
20:00 - 21:00	129	46	99	46	160	88
21:00 - 22:00	63	34	35	27	78	44
22:00 - 23:00	23	14	13	15	36	14
23:00 - 24:00	13	10	9	4	39	6
totales	2407	1864	1927	1846	2163	1891

6.1. PLANILLA FLUJO ESTIMATIVO DE FLUJOS VEHICULARES

PLAZA DE PEAJE CHUCUMATA

RANGO HORARIO	01-04-2021		02-04-2021		03-04-2021		04-04-2021	
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida
00:00 - 01:00	24	10	13	4	0	2	0	2
01:00 - 02:00	16	4	12	3	3	0	3	0
02:00 - 03:00	14	0	11	1	3	0	3	0
03:00 - 04:00	10	0	7	0	2	2	2	2
04:00 - 05:00	8	910	10	3	5	8	5	8
05:00 - 06:00	15	61	9	45	9	42	9	42
06:00 - 07:00	37	177	36	143	26	139	26	139
07:00 - 08:00	88	187	108	147	79	151	79	151
08:00 - 09:00	119	90	102	69	115	79	115	79
09:00 - 10:00	92	56,	52	56	85	64	85	64
10:00 - 11:00	70	68	42	62	48,4	57	48,4	57
11:00 - 12:00	72	82	47	51	63,8	59	63,8	59
12:00 - 13:00	76	46	55	53	69,3	64	69,3	64
13:00 - 14:00	101	97	52	66	60,5	56	60,5	56
14:00 - 15:00	113	101	57	76	56,1	61	56,1	61
15:00 - 16:00	93	81	75	92	42,9	56	42,9	56
16:00 - 17:00	89	80	109	73	48,4	51	48,4	51
17:00 - 18:00	101	104	97	75	71,5	74	71,5	74
18:00 - 19:00	134	135	104	99	108,9	81	108,9	81
19:00 - 20:00	187	89	134	64	156,2	51	156,2	51
20:00 - 21:00	121	32	75	30	106,7	23	106,7	23
21:00 - 22:00	25	25	30	18	27,5	14	27,5	14
22:00 - 23:00	20	20	25	10	19,8	10	19,8	10
23:00 - 24:00	23	15	10	7	17,6	6	17,6	6
totales	1652	1573	1271	1247	1226	1148	1226	1148

Estimativo 2021

- 10% de incremento de tráfico respecto a lo registrado el año 2020.
- De acuerdo con el Plan Paso a Paso actual, en fecha de contingencia la Región de Tarapacá podría encontrarse en fase 1 o fase 3 según lo establezca la autoridad sanitaria.

**PLAZA DE PEAJE
PAMPA PERDIZ**

RANGO HORARIO	01-04-2021		02-04-2021		03-04-2021		04-04-2021	
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida
00:00 - 01:00	22	12	9	7	13	13	13	13
01:00 - 02:00	11	10	10	4	12	26	12	26
02:00 - 03:00	6	6	11	7	14	20	14	20
03:00 - 04:00	10	8	13	4	23	19	23	19
04:00 - 05:00	15	36	20	25	23	52	23	52
05:00 - 06:00	42	131	34	95	42	103	42	103
06:00 - 07:00	80	199	63	154	74	125	74	125
07:00 - 08:00	160	191	102	169	96	124	96	124
08:00 - 09:00	129	166	112	160	92	99	92	99
09:00 - 10:00	140	143	120	159	98	96	98	96
10:00 - 11:00	166	153	131	162	110	134	110	134
11:00 - 12:00	173	146	140	141	125	135	125	135
12:00 - 13:00	164	120	140	122	130	104	130	104
13:00 - 14:00	147	121	133	121	119	95	119	95
14:00 - 15:00	154	146	143	113	142	87	142	87
15:00 - 16:00	171	145	140	120	146	102	146	102
16:00 - 17:00	177	135	148	130	139	137	139	137
17:00 - 18:00	194	139	161	133	179	168	179	168
18:00 - 19:00	226	107	160	127	230	152	230	152
19:00 - 20:00	214	67	158	89	227	120	227	120
20:00 - 21:00	142	51	109	51	176	97	176	97
21:00 - 22:00	69	38	39	30	86	48	86	48
22:00 - 23:00	25	15	14	16	40	15	40	15
23:00 - 24:00	14	11	10	4	42	7	42	7
totales	2648	2298	2119	2144	2379	2080	2379	2080

Estimativo 2021

- 10% de incremento de tráfico respecto a lo registrado el año 2020.
- De acuerdo con el Plan Paso a Paso actual, en fecha de contingencia la Región de Tarapacá podría encontrarse en fase 1 o fase 3 según lo establezca la autoridad sanitaria.

7. GESTIONES DE TRANSITO

a)

Nombre de la Gestión	Sector Km, de inicio y término	Medida	Horario
No aplica para esta contingencia.	N/A	N/A	N/A

b) **Gestión Tarifaria**

Gestión Tarifaria	Sector Km, de inicio y término	Medida	Horario
No aplica para esta contingencia.	N/A	N/A	N/A

c) **Gestión restricción de circulación de camiones**

Restricción	Sector Km, de inicio y término	Medida	Horario
No aplica para esta contingencia.	N/A	N/A	N/A

d) **Gestión de desvíos durante la contingencia**

KM.	SECTOR.	LONGITUD.	SEÑALIZACIÓN Y ELEMENTOS DE SEGURIDAD EMPLEADOS.	FECHA INICIO Y DE TÉRMINO.	OBSERVACIONES.

Durante la contingencia en el tramo concesionado no habrá desvíos ni angostamientos. En caso de existir alguna emergencia que requiera algún desvío o angostamiento será informado oportunamente a la Inspección Fiscal.

8. GESTIONES EN PLAZAS DE PEAJE

a) Plaza de Peaje Chucumata (Ruta A1 Km 381.5):

Plaza de peaje	Km	N° de casetas	N° Casetas (Máximo Funcionando)				Comentario
			Salida		Retorno		
TURNO DIA	R1 381.600	4 operativas	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	Se mantendrá un monitoreo constante de la operativa del Peaje, por posibles aumentos y cambios en el destino del flujo y modificar la cantidad de vías en cada sentido.
TURNO NOCHE	R1 381.600	4 operativas	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	Se mantendrá un monitoreo constante de la operativa del Peaje, por posibles aumentos y cambios en el destino del flujo y modificar la cantidad de vías en cada sentido.

Plaza de Peaje Pampa Perdiz (Ruta A16 Km 12.5):

Plaza de peaje	Km	N° de casetas	N° Casetas (Máximo Funcionando)				Comentario
			Salida		Retorno		
TURNO DIA	R16 12.500	4 operativas	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	Se mantendrá un monitoreo constante de la operativa del Peaje, por posibles aumentos y cambios en el destino del flujo y modificar la cantidad de vías en cada sentido.
TURNO NOCHE	R16 12.500	4 operativas	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	Se mantendrá un monitoreo constante de la operativa del Peaje, por posibles aumentos y cambios en el destino del flujo y modificar la cantidad de vías en cada sentido.

9. PUNTOS DE RIESGOS POTENCIALES Y MEDIDAS ADOPTADAS

Ruta 1:

Sector (Kmi - Kmt)	Riesgo	Medida adoptada
Aeropuerto (374.800-375.700)	Cambio de condición de doble calzada a calzada única bidireccional.	Apoyo con PMV mensajería del inicio de calzada bidireccional.
Bajo Molle (406.100 – 406.200)	Cambio de condición de vía expresa a área urbana	Apoyo con PMV mensajería del inicio de zona urbana recordando vel. max. 60 km/hrs

Ruta 16:

Sector (Kmi - Kmt)	Riesgo	Medida adoptada
Sector Pampa Perdiz (Km 10.000 – Km 32.000)	Sector de Niebla	Apoyo con PMV y aumento frecuencia de patrullajes en caso de producirse esta condición
Sector Urbano (34.000 – 39.000)	Zona Urbana con cambio de condición a Trinchera	Apoyo con PMV mensajería
Cuesta El Pampino (Km 39.000 -47.000)	Zona de Curvas y Pendientes	En caso de ser requerido se aumentará frecuencia de patrullajes.

10. RECURSOS DISPONIBLES

Servicios Permanentes	Cantidad	Detalle
Asistencia Vial	2	Vigilancia Vial
Ambulancias	2	Área de servicios Generales R1: Km 386.600 y R16: 25.600
Grúa de Rescate	2	Área de servicios Generales R1: Km 386.600 y R16: 25.600
Postes SOS	47	2 cada 3 kilómetros.

11. PLAN COMUNICACIONAL

Medida	Lugar, Sector o Unidad	Medida adoptada
--------	------------------------	-----------------

Twitter	Redes sociales en línea	Mensajes con el estado de la carretera y la operativa de Tránsito
Paneles de Mensajería Variable	Todos	Mensajes con el estado de la carretera y la operativa de Tránsito

12. ALCANCES DEL PLAN

Plan de Contingencia Fin de Semana Largo Semana Santa: Desde el Jueves 01 de Abril de 2021 a las 00.00 hrs. al Domingo 04 de Abril 2021 a las 23.59 hrs.

El presente Plan de contingencia tiene como fin, generar medidas preventivas respecto a la posible existencia de aumento del flujo de tránsito vehicular por la ruta, de tal forma de tomar las medidas necesarias a fin de mantener la buena calidad del servicio entregado, así como reconocer ciertas zonas que podrían ser vulnerables o donde se debían adoptar medidas adicionales para garantizar el flujo vehicular continuo.

13. CONOCIMIENTO DEL PLAN

Nombre	Cargo	Teléfono Celular	Correo Electrónico
Gonzalo Barahona.	Gerente de Explotación	971096408	gbarahona@sacyr.com
José Astudillo.	Jefe de Contrato	933739060	jrastudillo@sacyr.com
Patricio Rubio.	Supervisor Vial	991284509	parubio@sacyr.com
Nicol Santis.	Jefe de Peajes	987233555	rdd.jefedepeaje@saopse.cl
Carlos Díaz.	Jefe de Mantenimiento	942875598	rdd.tec_mantenicion@saopse.cl
Dahian Contreras.	Secretario Técnico	9 7376 8509	decontreras@sacyr.com
Raquel Cortés.	Enc. De Prevencion de Riesgos	982695250	rcortesf@sacyr.com
Centro de Control y Operaciones	Operador de Centro de Control	800.370.770 057-2403411	rdd.centrodecontrol@saopse.cl

14. COORDINACIONES

• Institución	Representante	Teléfono Contacto
SAMU	Hospital Regional de Iquique	131 057-240.65.49
Sapu Chanavayita	SAPU Chanavayita	600.360.77.77
Cuerpo de Bomberos Iquique	Bomberos de Iquique	132- 057-257.45.35
Cuerpo de Bomberos de Santa Rosa de Huantajaya	Bomberos de Santa Rosa de Huantajaya y Alto hospicio	057-249.30.25
Cuerpo de Bomberos de Pozo Almonte	Bomberos de Pozo Almonte	057-275.10.80

Carabineros de Chile	Cenco	133- 057- 255.70.35
Carabineros de Chile	1ra comisaria de Iquique	057-255.70.40
Carabineros de Chile	2da Comisaria de Pozo Almonte	057-255.71.16
Carabineros de Chile	3ra Comisaria de Alto Hospicio.	057-255.71.56
Carabineros de Chile	Reten de Chanavayita	057- 255.70.70
ONEMI	Región de Tarapacá	057-233.66.61