

DIRECCIÓN GENERAL DE CONCESIONES DE OBRAS PÚBLICAS  
Unidad de Seguridad Vial-Prevención de Riesgos y Contingencia

**FICHA ÚNICA RESUMIDA**  
**PARA ELABORAR EL PLAN DE CONTINGENCIA**  
**SOCIEDAD CONCESIONARIA RUTAS DEL DESIERTO SA.**

**1. NOMBRE CONTRATO DE CONCESIÓN:**

Concesión “Alternativas de Acceso a Iquique”

**2. NOMBRE DE LA SOCIEDAD CONCESIONARIA:**

Sociedad Concesionaria Rutas del Desierto S.A.

**3. FECHA DE CONTINGENCIA.**

**Plan de Contingencia Semana Santa:** Desde el jueves 01 de abril a las 00.00 hrs. al Domingo 04 de abril 2021 a las 23.59 hrs.

**4. ANTECEDENTES GENERALES.**

“Etapa de explotación Ruta 1” (Aeropuerto Diego Aracena-Bajo Molle)

“Etapa de explotación Ruta 16 (Humberstone – Rotonda el Pampino)

RUTA	INICIO	TÉRMINO
1	KM 374,700	KM 406,100
RUTA	INICIO	TÉRMINO
16	KM 0,000	KM 47,000

**5. OBRAS DE PREVENCIÓN REALIZADAS**

Se contempla mantener adicional para la contingencia de fin de Semana Santa 01 cuadrilla al llamado la cual consisten en:

Servicios Extraordinarios	Cantidad	Detalle
Equipo Conservación Vial	1	01 Capataz y 03 Ayudantes

El personal cuenta con los conocimientos específicos y se encuentran equipados, para actuar en caso de ser requeridos ante una emergencia y/o contingencia, definidas. Estas

labores serán principalmente orientadas a solicitar y dar apoyo a las unidades de Emergencia como Carabineros y Bomberos.

## 6. PLANILLA DE FLUJO VEHICULAR REAL AÑO 2020

### PLAZA DE PEAJE CHUCUMATA

RANGO HORARIO	10-04-2020		11-04-2020		12-04-2020	
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida
00:00 - 01:00	22	9	12	4	2	2
01:00 - 02:00	15	4	11	3	3	0
02:00 - 03:00	13	0	10	1	3	0
03:00 - 04:00	9	0	6	0	2	2
04:00 - 05:00	7	9	9	3	5	7
05:00 - 06:00	14	55	8	41	8	38
06:00 - 07:00	34	161	33	130	24	126
07:00 - 08:00	80	170	98	134	72	137
08:00 - 09:00	108	82	93	63	105	72
09:00 - 10:00	84	51	47	51	77	58
10:00 - 11:00	64	62	38	56	44	52
11:00 - 12:00	66	75	43	46	58	54
12:00 - 13:00	69	42	50	49	63	58
13:00 - 14:00	92	88	47	60	55	51
14:00 - 15:00	103	92	52	69	51	55
15:00 - 16:00	85	74	68	84	39	51
16:00 - 17:00	81	73	99	66	44	46
17:00 - 18:00	92	95	88	68	65	67
18:00 - 19:00	122	123	95	90	99	74
19:00 - 20:00	170	81	122	58	142	46
20:00 - 21:00	110	29	68	27	97	21
21:00 - 22:00	23	23	27	16	25	13
22:00 - 23:00	18	18	23	9	18	9
23:00 - 24:00	21	14	9	6	16	5
<b>totales</b>	<b>1502</b>	<b>1430</b>	<b>1156</b>	<b>1134</b>	<b>1117</b>	<b>1044</b>

**PLAZA DE PEAJE  
PAMPA PERDIZ**

RANGO HORARIO	10-04-2020		11-04-2020		12-04-2020	
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida
00:00 - 01:00	20	11	8	6	12	12
01:00 - 02:00	10	9	9	4	11	24
02:00 - 03:00	5	5	10	6	13	18
03:00 - 04:00	9	7	12	4	21	17
04:00 - 05:00	14	33	18	23	21	47
05:00 - 06:00	38	119	31	86	38	94
06:00 - 07:00	73	181	57	140	67	114
07:00 - 08:00	145	174	93	154	87	113
08:00 - 09:00	117	151	102	146	84	90
09:00 - 10:00	127	130	109	145	89	87
10:00 - 11:00	151	139	119	147	100	122
11:00 - 12:00	157	133	127	128	114	123
12:00 - 13:00	149	109	127	111	118	95
13:00 - 14:00	133	110	121	110	109	86
14:00 - 15:00	140	133	130	103	129	79
15:00 - 16:00	155	132	127	109	133	93
16:00 - 17:00	161	123	135	118	126	125
17:00 - 18:00	176	126	147	121	163	153
18:00 - 19:00	205	99	145	115	209	138
19:00 - 20:00	194	61	144	81	206	109
20:00 - 21:00	129	46	99	46	160	88
21:00 - 22:00	63	34	35	27	78	44
22:00 - 23:00	23	14	13	15	36	14
23:00 - 24:00	13	10	9	4	39	6
<b>totales</b>	<b>2407</b>	<b>1864</b>	<b>1927</b>	<b>1846</b>	<b>2163</b>	<b>1891</b>

## 6.1. PLANILLA FLUJO ESTIMATIVO DE FLUJOS VEHICULARES

### PLAZA DE PEAJE CHUCUMATA

RANGO HORARIO	01-04-2021		02-04-2021		03-04-2021		04-04-2021	
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida
00:00 - 01:00	24	10	13	4	0	2	0	2
01:00 - 02:00	16	4	12	3	3	0	3	0
02:00 - 03:00	14	0	11	1	3	0	3	0
03:00 - 04:00	10	0	7	0	2	2	2	2
04:00 - 05:00	8	910	10	3	5	8	5	8
05:00 - 06:00	15	61	9	45	9	42	9	42
06:00 - 07:00	37	177	36	143	26	139	26	139
07:00 - 08:00	88	187	108	147	79	151	79	151
08:00 - 09:00	119	90	102	69	115	79	115	79
09:00 - 10:00	92	56,	52	56	85	64	85	64
10:00 - 11:00	70	68	42	62	48,4	57	48,4	57
11:00 - 12:00	72	82	47	51	63,8	59	63,8	59
12:00 - 13:00	76	46	55	53	69,3	64	69,3	64
13:00 - 14:00	101	97	52	66	60,5	56	60,5	56
14:00 - 15:00	113	101	57	76	56,1	61	56,1	61
15:00 - 16:00	93	81	75	92	42,9	56	42,9	56
16:00 - 17:00	89	80	109	73	48,4	51	48,4	51
17:00 - 18:00	101	104	97	75	71,5	74	71,5	74
18:00 - 19:00	134	135	104	99	108,9	81	108,9	81
19:00 - 20:00	187	89	134	64	156,2	51	156,2	51
20:00 - 21:00	121	32	75	30	106,7	23	106,7	23
21:00 - 22:00	25	25	30	18	27,5	14	27,5	14
22:00 - 23:00	20	20	25	10	19,8	10	19,8	10
23:00 - 24:00	23	15	10	7	17,6	6	17,6	6
<b>totales</b>	<b>1652</b>	<b>1573</b>	<b>1271</b>	<b>1247</b>	<b>1226</b>	<b>1148</b>	<b>1226</b>	<b>1148</b>

#### Estimativo 2021

- 10% de incremento de tráfico respecto a lo registrado el año 2020.
- De acuerdo con el Plan Paso a Paso actual, en fecha de contingencia la Región de Tarapacá podría encontrarse en fase 1 o fase 3 según lo establezca la autoridad sanitaria.

**PLAZA DE PEAJE  
PAMPA PERDIZ**

RANGO HORARIO	01-04-2021		02-04-2021		03-04-2021		04-04-2021	
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida
00:00 - 01:00	22	12	9	7	13	13	13	13
01:00 - 02:00	11	10	10	4	12	26	12	26
02:00 - 03:00	6	6	11	7	14	20	14	20
03:00 - 04:00	10	8	13	4	23	19	23	19
04:00 - 05:00	15	36	20	25	23	52	23	52
05:00 - 06:00	42	131	34	95	42	103	42	103
06:00 - 07:00	80	199	63	154	74	125	74	125
07:00 - 08:00	160	191	102	169	96	124	96	124
08:00 - 09:00	129	166	112	160	92	99	92	99
09:00 - 10:00	140	143	120	159	98	96	98	96
10:00 - 11:00	166	153	131	162	110	134	110	134
11:00 - 12:00	173	146	140	141	125	135	125	135
12:00 - 13:00	164	120	140	122	130	104	130	104
13:00 - 14:00	147	121	133	121	119	95	119	95
14:00 - 15:00	154	146	143	113	142	87	142	87
15:00 - 16:00	171	145	140	120	146	102	146	102
16:00 - 17:00	177	135	148	130	139	137	139	137
17:00 - 18:00	194	139	161	133	179	168	179	168
18:00 - 19:00	226	107	160	127	230	152	230	152
19:00 - 20:00	214	67	158	89	227	120	227	120
20:00 - 21:00	142	51	109	51	176	97	176	97
21:00 - 22:00	69	38	39	30	86	48	86	48
22:00 - 23:00	25	15	14	16	40	15	40	15
23:00 - 24:00	14	11	10	4	42	7	42	7
<b>totales</b>	<b>2648</b>	<b>2298</b>	<b>2119</b>	<b>2144</b>	<b>2379</b>	<b>2080</b>	<b>2379</b>	<b>2080</b>

**Estimativo 2021**

- 10% de incremento de tráfico respecto a lo registrado el año 2020.
- De acuerdo con el Plan Paso a Paso actual, en fecha de contingencia la Región de Tarapacá podría encontrarse en fase 1 o fase 3 según lo establezca la autoridad sanitaria.

## 7. GESTIONES DE TRANSITO

a)

Nombre de la Gestión	Sector Km, de inicio y término	Medida	Horario
No aplica para esta contingencia.	N/A	N/A	N/A

b) **Gestión Tarifaria**

Gestión Tarifaria	Sector Km, de inicio y término	Medida	Horario
No aplica para esta contingencia.	N/A	N/A	N/A

c) **Gestión restricción de circulación de camiones**

Restricción	Sector Km, de inicio y término	Medida	Horario
No aplica para esta contingencia.	N/A	N/A	N/A

d) **Gestión de desvíos durante la contingencia**

KM.	SECTOR.	LONGITUD.	SEÑALIZACIÓN Y ELEMENTOS DE SEGURIDAD EMPLEADOS.	FECHA INICIO Y DE TÉRMINO.	OBSERVACIONES.

*Durante la contingencia en el tramo concesionado no habrá desvíos ni angostamientos. En caso de existir alguna emergencia que requiera algún desvío o angostamiento será informado oportunamente a la Inspección Fiscal.*

## 8. GESTIONES EN PLAZAS DE PEAJE

### a) Plaza de Peaje Chucumata (Ruta A1 Km 381.5):

Plaza de peaje	Km	N° de casetas	N° Casetas (Máximo Funcionando)				Comentario
			Salida		Retorno		
TURNO DIA	R1 381.600	4 operativas	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	Se mantendrá un monitoreo constante de la operativa del Peaje, por posibles aumentos y cambios en el destino del flujo y modificar la cantidad de vías en cada sentido.
TURNO NOCHE	R1 381.600	4 operativas	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	Se mantendrá un monitoreo constante de la operativa del Peaje, por posibles aumentos y cambios en el destino del flujo y modificar la cantidad de vías en cada sentido.

### Plaza de Peaje Pampa Perdiz (Ruta A16 Km 12.5):

Plaza de peaje	Km	N° de casetas	N° Casetas (Máximo Funcionando)				Comentario
			Salida		Retorno		
TURNO DIA	R16 12.500	4 operativas	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	Se mantendrá un monitoreo constante de la operativa del Peaje, por posibles aumentos y cambios en el destino del flujo y modificar la cantidad de vías en cada sentido.
TURNO NOCHE	R16 12.500	4 operativas	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	2 Norte 2 Sur	2 Sur a Norte	Se mantendrá un monitoreo constante de la operativa del Peaje, por posibles aumentos y cambios en el destino del flujo y modificar la cantidad de vías en cada sentido.

## 9. PUNTOS DE RIESGOS POTENCIALES Y MEDIDAS ADOPTADAS

### Ruta 1:

Sector (Kmi - Kmt)	Riesgo	Medida adoptada
Aeropuerto (374.800-375.700)	Cambio de condición de doble calzada a calzada única bidireccional.	Apoyo con PMV mensajería del inicio de calzada bidireccional.
Bajo Molle (406.100 – 406.200)	Cambio de condición de vía expresa a área urbana	Apoyo con PMV mensajería del inicio de zona urbana recordando vel. max. 60 km/hrs

### Ruta 16:

Sector (Kmi - Kmt)	Riesgo	Medida adoptada
Sector Pampa Perdiz (Km 10.000 – Km 32.000)	Sector de Niebla	Apoyo con PMV y aumento frecuencia de patrullajes en caso de producirse esta condición
Sector Urbano (34.000 – 39.000)	Zona Urbana con cambio de condición a Trinchera	Apoyo con PMV mensajería
Cuesta El Pampino (Km 39.000 -47.000)	Zona de Curvas y Pendientes	En caso de ser requerido se aumentará frecuencia de patrullajes.

## 10. RECURSOS DISPONIBLES

Servicios Permanentes	Cantidad	Detalle
Asistencia Vial	2	Vigilancia Vial
Ambulancias	2	Área de servicios Generales R1: Km 386.600 y R16: 25.600
Grúa de Rescate	2	Área de servicios Generales R1: Km 386.600 y R16: 25.600
Postes SOS	47	2 cada 3 kilómetros.

## 11. PLAN COMUNICACIONAL

Medida	Lugar, Sector o Unidad	Medida adoptada
--------	------------------------	-----------------



Twitter	Redes sociales en línea	Mensajes con el estado de la carretera y la operativa de Tránsito
Paneles de Mensajería Variable	Todos	Mensajes con el estado de la carretera y la operativa de Tránsito

## 12. ALCANCES DEL PLAN

**Plan de Contingencia Fin de Semana Largo Semana Santa:** Desde el Jueves 01 de Abril de 2021 a las 00.00 hrs. al Domingo 04 de Abril 2021 a las 23.59 hrs.

El presente Plan de contingencia tiene como fin, generar medidas preventivas respecto a la posible existencia de aumento del flujo de tránsito vehicular por la ruta, de tal forma de tomar las medidas necesarias a fin de mantener la buena calidad del servicio entregado, así como reconocer ciertas zonas que podrían ser vulnerables o donde se debían adoptar medidas adicionales para garantizar el flujo vehicular continuo.

## 13. CONOCIMIENTO DEL PLAN

Nombre	Cargo	Teléfono Celular	Correo Electrónico
Gonzalo Barahona.	Gerente de Explotación	971096408	<a href="mailto:gbarahona@sacyr.com">gbarahona@sacyr.com</a>
José Astudillo.	Jefe de Contrato	933739060	<a href="mailto:jrastudillo@sacyr.com">jrastudillo@sacyr.com</a>
Patricio Rubio.	Supervisor Vial	991284509	<a href="mailto:parubio@sacyr.com">parubio@sacyr.com</a>
Nicol Santis.	Jefe de Peajes	987233555	<a href="mailto:rdd.jefedepeaje@saopse.cl">rdd.jefedepeaje@saopse.cl</a>
Carlos Díaz.	Jefe de Mantenimiento	942875598	<a href="mailto:rdd.tec_mantenicion@saopse.cl">rdd.tec_mantenicion@saopse.cl</a>
Dahian Contreras.	Secretario Técnico	9 7376 8509	<a href="mailto:decontreras@sacyr.com">decontreras@sacyr.com</a>
Raquel Cortés.	Enc. De Prevencion de Riesgos	982695250	<a href="mailto:rcortesf@sacyr.com">rcortesf@sacyr.com</a>
Centro de Control y Operaciones	Operador de Centro de Control	800.370.770 057-2403411	<a href="mailto:rdd.centrodecontrol@saopse.cl">rdd.centrodecontrol@saopse.cl</a>

## 14. COORDINACIONES

• Institución	Representante	Teléfono Contacto
SAMU	Hospital Regional de Iquique	131 057-240.65.49
Sapu Chanavayita	SAPU Chanavayita	600.360.77.77
Cuerpo de Bomberos Iquique	Bomberos de Iquique	132- 057-257.45.35
Cuerpo de Bomberos de Santa Rosa de Huantajaya	Bomberos de Santa Rosa de Huantajaya y Alto hospicio	057-249.30.25
Cuerpo de Bomberos de Pozo Almonte	Bomberos de Pozo Almonte	057-275.10.80

Carabineros de Chile	Cenco	133- 057- 255.70.35
Carabineros de Chile	1ra comisaria de Iquique	057-255.70.40
Carabineros de Chile	2da Comisaria de Pozo Almonte	057-255.71.16
Carabineros de Chile	3ra Comisaria de Alto Hospicio.	057-255.71.56
Carabineros de Chile	Reten de Chanavayita	057- 255.70.70
ONEMI	Región de Tarapacá	057-233.66.61